

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 2122/20232058

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 11 deck, 70/100, A1, G2, Ka18, RA10

Rezept Nr.: 2122

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG  
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen  
Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -  
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**

**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**11. Juli 2023**

/.

| Wesentliche Merkmale   | Einheit            | Deklarierte Bandbreite           |     |                      |
|--|--------------------|----------------------------------|-----|----------------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt  | M.-%               | 5,0                              | bis | 5,6                  |
| Hohlraumgehalt Probekörper   | V.-%               | V <sub>min 1,5</sub>             | —   | V <sub>max 3,5</sub> |
| Marshall - Stabilität  | kN                 | —                                | —   | —                    |
| Marshall - Fließwert   | mm                 | —                                | —   | —                    |
| Marshall-Quotient  | kN / mm            | —                                | —   | —                    |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V.-%               | KLF                              | —   | KLF                  |
| Hohlraumauffüllungsgrad  | %                  | KLF                              | —   | KLF                  |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit  | %                  | —                                | —   | —                    |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnen tiefe | %                  | —                                | —   | —                    |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate               | mm/10 <sup>3</sup> | —                                | —   | —                    |
| Bindemittelablauf  | M.-%               | —                                | —   | —                    |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe   | mm                 | —                                | —   | —                    |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme  | mm                 | —                                | —   | —                    |
| Widerstand gegen bleibende Verformung  | mm                 | —                                | —   | —                    |
| Affinität - Bedeckungsgrad   | %                  | —                                | —   | —                    |
| Kornverlust  | M.-%               | —                                | —   | —                    |
| Brandverhalten   | -                  | —                                | —   | —                    |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen   | %                  | —                                | —   | —                    |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen  | -                  | —                                | —   | —                    |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen   | -                  | —                                | —   | —                    |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen   | %                  | —                                | —   | —                    |
| Qualitätsklasse gemäß RBV  | -                  | Qualitätsklasse B-B <sup>a</sup> |     |                      |
| Temperatur des Mischgutes  | °C                 | 140 bis 180                      |     |                      |
| Korngrößenverteilung   |                    |                                  |     |                      |
| Anteil ≤ 45,0 mm   | M.-%               | —                                | —   | —                    |
| Anteil ≤ 31,5 mm   | M.-%               | —                                | —   | —                    |
| Anteil ≤ 22,4 mm   | M.-%               | —                                | —   | —                    |
| Anteil ≤ 16,0 mm   | M.-%               | 100                              | —   | —                    |
| Anteil ≤ 11,2 mm   | M.-%               | 90                               | bis | 100                  |
| Anteil ≤ 8,0 mm  | M.-%               | 76                               | bis | 88                   |
| Anteil ≤ 5,6 mm  | M.-%               | —                                | —   | —                    |
| Anteil ≤ 4,0 mm  | M.-%               | —                                | —   | —                    |
| Anteil ≤ 2,0 mm  | M.-%               | 32                               | bis | 44                   |
| Anteil ≤ 0,5 mm  | M.-%               | 13                               | bis | 25                   |
| Anteil ≤ 0,063 mm  | M.-%               | 6,0                              | bis | 10,0                 |

<sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF.